

LUBRIFIN MET 1 B



Prelucrare



ST 1-047

Ulei neemulsionabil pentru prelucrarea metalelor.

APLICAȚII

Prelucrarea metalelor

SPECIFICAȚII

Specificații
internaționale

AVANTAJE

- Se utilizează în operații de prelucrare atât ale metalelor feroase cât și neferoase:
 - LUBRIFIN MET 1 B 1 se utilizează ca fluid de ungere și răcire în procesele de prelucrare de precizie a metalelor.
 - LUBRIFIN MET 1 B 2 se utilizează la operații de prelucrare prin așchere cu viteze mari și avansuri mari.
 - Operațiile de prelucrare la care sunt recomandate: strunjire, frezare găurire, filetare, alezare, debitare și rectificare.
- ISO 6743/7 L-MHC
- Foarte bune proprietăți de răcire (asigurând disiparea căldurii degajate prin intermediul sculei, spanului format și apisei prelucrate)
- Bune proprietăți anti-uzură
- Bună stabilitate la oxidare

CARACTERISTICI	METODE	UNITĂȚI	LUBRIFIN	
			MET 1 B 1	MET 1 B 2
Vâscozitatea la 40°C	SR ISO 3104	cSt	23 – 26	32 – 40
Punctul de inflamabilitate, min.	STAS 7329	°C	165	175
Punctul de curgere, max.	STAS 6170	°C	-10	-10
Acțiune corozivă pe lama de cupru (3 ore la 100°C), max.	SR ISO 2160		1	1
Rezistența la presiuni ridicate pe mașina cu 4 bile:	STAS 8618			
- sarcina la care se produce sudura, min.		N	2400	2300
- diametrul petei de uzură (1500 N – 1 min. – 1500 rpm), max.		mm	2,1	2,0

TOTAL LUBRIFIN

01 martie 2007

LUBRIFIN MET 1 B 1, MET 1 B 2

1/1

Lubrifiantul utilizat în baza recomandărilor și pentru aplicațiile pentru care a fost destinat, nu prezintă riscuri particulare. Fișa de securitate, în conformitate cu reglementările UE, se poate obține prin intermediul consultantului nostru tehnic și comercial.

Perioada de garanție la depozitare este de 3 ani

